



ประกาศสำนักงานคณะกรรมการการอาชีวศึกษา

(สถาบันการอาชีวศึกษาภาคใต้ ๑)

เรื่อง สอบราคาซื้อครุภัณฑ์รถโดยสารปรับอากาศขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล)

ปริมาตรกระบอบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี

สำนักงานคณะกรรมการการอาชีวศึกษา (โดยสถาบันการอาชีวศึกษาภาคใต้ ๑) มีความประสงค์จะสอบราคาซื้อครุภัณฑ์รถโดยสารปรับอากาศขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี จำนวน ๑ คัน ตามคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ฯ ที่แนบท้ายประกาศนี้

ผู้มีสิทธิ์เสนอราคาจะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

๑. ผู้เสนอราคาต้องเป็นบุคคลหรือนิติบุคคลมีอาชีพเกี่ยวกับงานที่สอบราคาซื้อดังกล่าว
๒. ผู้เสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ที่ถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการและได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว
๓. ผู้เสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น
๔. ผู้เสนอราคาต้องไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่นที่เข้าเสนอราคาให้แก่สถาบันการอาชีวศึกษาภาคใต้ ๑ ณ วันประกาศสอบราคา หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรม ในการสอบราคาครั้งนี้
๕. บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญาต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่าย หรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนสาระสำคัญตามประกาศคณะกรรมการป้องกันและปราบปรามการทุจริตแห่งชาติ
๖. บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญากับหน่วยงานของรัฐซึ่งได้ดำเนินการจัดซื้อจัดจ้างด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ (e-Government Procurement : e-GP) ต้องลงทะเบียนในระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมบัญชีกลาง ที่เว็บไซต์ศูนย์ข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ
๗. ผู้เสนอราคาที่ได้รับการคัดเลือกและหากมีการทำสัญญาซึ่งมีมูลค่าตั้งแต่ ๕๐๐,๐๐๐ บาท (ห้าแสนบาทถ้วน) ขึ้นไป ต้องรับจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การรับจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกิน ๓๐,๐๐๐.- บาท (สามหมื่นบาทถ้วน) คู่สัญญาอาจรับจ่ายเป็นเงินสดก็ได้ ตามประกาศคณะกรรมการป้องกันและปราบปรามการทุจริตแห่งชาติ

กำหนดรับเอกสารและยื่นซองสอบราคา ตั้งแต่วันที่ ๗ เดือน ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๕๙ ถึงวันที่ ๑๙ เดือน ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๕๙ ในวันและเวลาราชการ เวลา ๐๘.๓๐ - ๑๖.๓๐ น. ณ สำนักงานสถาบันการอาชีวศึกษาภาคใต้ ๑ สำนักงานภายในวิทยาลัยการอาชีพนครศรีธรรมราช สอบถามทางโทรศัพท์ หมายเลข ๐-๗๕ ๔๕๐-๔๘๒ หรือดูรายละเอียดได้ที่เว็บไซต์ <http://www.veis๑.ac.th/>

กำหนดเปิดซองสอบราคาในวันที่ ๒๐ เดือน ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๕๙ เวลา ๐๙.๓๐ น. ณ สำนักงานสถาบันการอาชีวศึกษาภาคใต้ ๑ สำนักงานภายในวิทยาลัยการอาชีพนครศรีธรรมราช

ประกาศ ณ วันที่ ๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๕๙

(ลงชื่อ).....

(นายภักดี ธุระเจน)

ผู้อำนวยการสถาบันการอาชีวศึกษาภาคใต้ ๑



รหัสครุภัณฑ์ -

ชื่อรายการ รถโดยสารขนาด 12 ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี จำนวน 1 คัน

รายละเอียดทั่วไป

มีรายละเอียดและเงื่อนไข ประกอบ

1. คุณลักษณะทั่วไป

- 1.1 มีคอนโซลหลังคนขับ ปูพื้นและบุผนังโดยรอบ แยกที่นั่ง
- 1.2 เป็นรถโดยสารหลังคาสูง ขนาด 12 ที่นั่ง เป็นรุ่นที่จำหน่ายในปัจจุบัน
- 1.3 มีพนักงานสามารถปรับเอน นอนได้หลายระดับ
- 1.4 ลักษณะของรถต้องมีสภาพใหม่ ไม่เคย ใช้งานมาก่อน มีสภาพพร้อมใช้งานได้ทันที

2. คุณลักษณะเฉพาะ

2.1 รายละเอียดโครงสร้าง

- 2.1.1 ความยาวตัวรถไม่น้อยกว่า 5,000 มิลลิเมตร
- 2.1.2 ความกว้างตัวรถไม่น้อยกว่า 1,880 มิลลิเมตร
- 2.1.3 ความสูงของตัวรถไม่น้อยกว่า 2,000 มิลลิเมตร
- 2.1.4 ความกว้างช่วงล้อไม่น้อยกว่า 1,600 มิลลิเมตร
- 2.1.5 ความยาวช่วงล้อไม่น้อยกว่า 3,000 มิลลิเมตร

2.2 ระบบเครื่องยนต์

- 2.2.1 เป็นเครื่องยนต์ดีเซล 4 สูบ 4 จังหวะระบายความร้อนด้วยน้ำพร้อมหัวฉีดไคร้คอินเจ็คชั่นคอมมอนเรลพร้อมเทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์
- 2.2.2 ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซี.ซี.

2.3 ระบบส่งกำลังและระบบขับเคลื่อน

- 2.3.1 แบบเกียร์ธรรมดาหรือเกียร์อัตโนมัติตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- 2.3.2 ระบบคลัทช์ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

2.4 ระบบไฟฟ้าและอุปกรณ์

- 2.4.1 แบตเตอรี่ประจำรถ ขนาด 12 โวลท์ ขนาดความจุตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- 2.4.2 มีระบบเซ็นทรัลล็อก พร้อมรีโมทคอนโทรล
- 2.4.3 กระจกมองข้าง - ขวา พับ/ปรับ ด้วยระบบไฟฟ้าตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- 2.4.4 มีมาตรวัดและไฟสัญญาณครบถ้วนและถูกต้องตาม พ.ร.บ. การจราจรทางบก
- 2.4.5 มีระบบไฟแสงสว่าง ไฟตัดหมอกหน้าและไฟสัญญาณครบถ้วนและถูกต้องตาม พ.ร.บ. การจราจรทางบก

(ว่าที่ ร.ต. ณชธร รอบคอบ)  
ประธานกรรมการ

(นายบุญเลิศ เจายาคม)  
กรรมการ

(นายบุญลือ ยิ่งคำนึ่ง)  
กรรมการและเลขานุการ





รหัสครุภัณฑ์ -

ชื่อรายการ รถโดยสารขนาด 12 ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี จำนวน 1 คัน

2.5 ระบบกันสะเทือน และระบบบังคับเลี้ยว

2.5.1 ระบบกันสะเทือน ตามมาตรฐานผู้ผลิต

2.5.2 ระบบบังคับเลี้ยวแบบแร็คแอนด์พีนีเยน หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต

2.5.3 พวงมาลัยแบบปรับระดับได้ พร้อมเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรง ตามมาตรฐานผู้ผลิต

2.6 ระบบห้ามล้อ ระบบเบรก ABS

2.6.1 ล้อหน้าดิสก์เบรก พร้อมครีบบระบบความร้อน ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

2.6.2 ระบบเบรก ล้อหลังเป็นดิสก์เบรกหรือดรัมเบรก ตามมาตรฐานผู้ผลิต

2.6.3 มีเบรกมือห้ามล้อจอดพัก (Parking Brake) ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

2.6.4 ล้อและยางกระหะล้อขนาดไม่ต่ำกว่า 15 นิ้ว ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต พร้อมยางอะไหล่ชนิดและขนาดเดียวกัน

2.7 อุปกรณ์มาตรฐาน

2.7.1 กระจกมองหลังในรถไม่น้อยกว่า 1 บาน กระจกมองข้างนอกรถไม่น้อยกว่า 2 บาน

2.7.2 มีเครื่องปัดน้ำฝนกระจกบานหน้า - หลัง ตามมาตรฐานผู้ผลิต

2.7.3 กระจกประตูตอนหน้าซ้าย - ขวา ปรับขึ้น - ลง ด้วยระบบไฟฟ้าอัตโนมัติ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

2.7.4 ถังน้ำมันความจุไม่น้อยกว่า 70 ลิตร

2.8 อุปกรณ์ประกอบรถยนต์


2.8.1 มีเครื่องปรับอากาศตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต


2.8.2 กระจกทั้งหมดติดฟิล์มกรองแสงความทึบไม่เกิน 60% กระจกหน้าไม่เกิน 40% และมีหนังสือรับรองรับประกันไม่ต่ำกว่า 5 ปี


2.8.3 ที่นั่งคนขับและผู้โดยสารมีเข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

2.8.4 เคลือบ/พ่น กันสนิมตลอดทั้งคัน ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

2.8.5 ยางปูพื้น ที่พื้นเบาะนั่งทุกตัว

  
(ว่าที่ ร.ต. ณชรร รอบคอบ)  
ประธานกรรมการ

  
(นายบุญเลิศ เจยาคม)  
กรรมการ

  
(นายบุญลือ ยิ่งคำนึ่ง)  
กรรมการและเลขานุการ



รหัสครุภัณฑ์ -

ชื่อรายการ รถโดยสารขนาด 12 ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี จำนวน 1 คัน

2.9 ระบบความปลอดภัย

- 2.9.1 มีแผงไล่ฝ้ากระจกหลัง ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 2.9.2 มีกระจกบังลมหน้าแบบอัดชั้นนิรภัย ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 2.9.3 มีไฟเบรกดวงที่ 3 ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 2.9.4 มีถุงลมนิรภัยคู่หน้า ตามมาตรฐานผู้ผลิต

2.10 อุปกรณ์ประจำรถ

- 2.10.1 กระจกล้อพร้อมยางอะไหล่ จำนวน 1 ชุด
- 2.10.2 หนังสือคู่มือการใช้รถ (ภาษาไทย) จำนวน 1 เล่ม
- 2.10.3 หนังสือคู่มือการบริการหลังการขาย จำนวน 1 เล่ม
- 2.10.4 เครื่องมือประจำรถ จำนวน 1 ชุด ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

2.11 เงื่อนไขเพิ่มเติม

- 2.11.1 ราคาที่เสนอเป็นราคาโดยรวมภาษีทุกประเภท และค่าใช้จ่ายทั้งปวงแล้ว
- 2.11.2 ผู้ขายต้องเป็นผู้ดำเนินการจดทะเบียน พร้อมชำระค่าจดทะเบียน ค่าธรรมเนียมและค่าใช้จ่ายอื่นๆ
- 2.11.3 มีศูนย์บริการมาตรฐานในจังหวัดนครศรีธรรมราช
- 2.11.4 รับประกันคุณภาพเป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 3 ปี นับถัดจากวันส่งมอบหรือระยะทางการใช้งานไม่น้อยกว่า 100,000 กม. แล้วแต่อย่างใดอย่างหนึ่งจะถึงก่อนหากมีการชำรุดเสียหายในกรณีใช้งานตามปกติ ผู้ขายจะต้องรับผิดชอบซ่อมแซมเปลี่ยนอะไหล่ให้โดยไม่คิดมูลค่า
- 2.11.5 ผู้ขายจะต้องเติมน้ำมันให้เต็มถึงในวันส่งมอบรถ
- 2.11.6 ต้องติดตั้งเครื่องเสียงวิทยุ FM/AM และ CD/MP3 พร้อมลำโพงหน้า-หลังและมีอุปกรณ์เชื่อมต่อ USB/AUX
- 2.11.7 มีกันชนหน้าเป็นชิ้นเดียวกันและกันชนหน้าและหลังมีสีเดียวกับตัวรถตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

(ว่าที่ ร.ต. ณชธร รอบคอบ)  
ประธานกรรมการ

(นายบุญเลิศ เจยาคม)  
กรรมการ

(นายบุญลือ ยิ่งคำนึ่ง)  
กรรมการและเลขานุการ